|  |  |
| --- | --- |
| Lugar y fecha: |  |
| Nombre / Razón Social |  |

1. **DETALLE DE LAS SUSTANCIAS CATALOGADAS A PRODUCIR**

|  |  |
| --- | --- |
| **Sustancia catalogada producida** | **Concentración**  **%** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

1. **EQUIPOS Y CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN ANUAL**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Equipo | Capacidad de diseño[[1]](#footnote-1)  kg/año  (CD) | Capacidad de producción estimada[[2]](#footnote-2)  kg/año  (CE) | Índice (CE/CD) |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

1. **DESCRIPCIÓN DEL PROCESO PRODUCTIVO**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sustancia producida** | **Materia prima** | **Porcentaje de intervención**  **% (P/P)** | | **Rendimiento** |
| **Desde** | **Hasta** | **%** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Breve descripción del proceso productivo** |

1. **DESTINO DE LAS SUSTANCIAS CATALOGADAS PRODUCIDAS**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sustancia catalogada producida** | **Cantidad estimada de producción anual** | **Destino sustancia producida** | | | |
| **Uso** | | **Comercialización** | |
| **Cantidad** | **Unidad** | **Cantidad** | **Unidad** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**5.**  **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y/O ENVASADO DE LAS SUSTANCIAS CATALOGADAS PRODUCIDAS**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sustancia catalogada producida** | **Tipo de almacenamiento** | **Presentaciones comerciales de venta** |
|  |  |  |
|  |  |  |

**El etiquetado debe cumplir con la norma INEN 2288.**

**Adjunta: Layout de procesos y de distribución de equipos**

**NOTA:**

- [[3]](#footnote-3)**Artículo 45.- Diluciones acuosas.-** Las diluciones acuosas de ácidos, bases y oxidantes, en concentraciones menores o iguales a seis normal (6N) deberán ser descritas en las etiquetas de los envases y no serán controladas.

- **Disposición General Octava.-** Las presentaciones comerciales de sustancias catalogadas sujetas a fiscalización en concentraciones superiores al ochenta y cinco por ciento (85%) se consideran como sustancias puras, por tanto son objeto de regulación y control.

- **Disposición General Novena.-** Las sustancias químicas específicas empleadas como reactivos de laboratorio; y, la acetona o acetato de etilo empleado como cosméticos, en presentaciones comerciales menores o iguales a 100 gramos, no serán controlados.

Declaro que la información registrada en el presente formulario es verdadera y puede ser verificada.

Atentamente,

**f) Persona Natural o Representante Legal**

**Nombres y apellidos completos**

**CC:**

**f) Representante Técnico**

**Nombres y apellidos completos**

**CC:**

1. Capacidad de diseño (CD): Es la máxima capacidad posible de producción para un proceso (o equipo), dados los diseños actuales de producto, mezclas, políticas de operación, fuerza laboral, instalaciones y equipo. [↑](#footnote-ref-1)
2. Capacidad estimada (CE): Es la capacidad de producción estimada en el proceso (o equipo) y, normalmente, es una función del tiempo ya que cambia constantemente. Se ve afectada por el uso y desgaste del equipo, desperdicios y re-trabajo, montaje limitado de maquinaría, ausentismo de empleados, programación deficiente y otros factores similares que contribuyen a disminuir las tasas reales de capacidad. [↑](#footnote-ref-2)
3. Reglamento para el Control de Sustancias Catalogadas Sujetas a Fiscalización [↑](#footnote-ref-3)