|  |  |
| --- | --- |
| Lugar y fecha: |  |
| Nombre / Razón Social |  |

### DETALLE DE LA ACTIVIDAD

* 1. **Elaboración de productos para terceros**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sustancia Catalogada** | **Descripción de la elaboración de producto** | **Concentración****% (P/P)** | **Composición** |
| **Desde** | **Hasta** | **Sustancias NO controladas** | **%** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |
|  |  |

* 1. **Uso para terceros**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sustancia Catalogada** | **Descripción del uso para terceros** | **Concentración****% (P/P)** |
| **Desde** | **Hasta** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**La suma de los porcentajes de sustancias controladas y no controladas debe ser el 100% en porcentaje P/P, por producto elaborado.**

### INDICADORES DE CONSUMO

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Empleo de sustancia catalogada** | **Sustancia Catalogada**  | **Cantidad requerida al año/unidad****(a)** | **Cantidad Producto estimado o cantidad estimada a utilizar/****unidad****(b)** | **Índice de Consumo****(c= a/b)** |
|  Producto ☐ Uso ☐  |  |  |  |  |
| Producto ☐ Uso ☐  |  |  |  |  |

### CAPACIDAD INSTALADA PARA PRESTACIÓN DE SERVICIOS

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Sustanciacatalogada | Actividad | Capacidad de Diseño[[1]](#footnote-1) (CD)Kg/año | Capacidad Estimada[[2]](#footnote-2)(CE)Kg/año |
|  |  Producto ☐ Uso ☐  |  |  |
|  |  Producto ☐ Uso ☐  |  |  |

1. EQUIPOS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Actividad | Equipo utilizado | Breve descripción del proceso |
| Producto ☐ Uso ☐  |  |  |
| Producto ☐ Uso ☐  |  |  |

### DESCRIPCIÓN DE LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sustancia****Utilizada** | **Tipo de servicio o actividad** | **Frecuencia de****servicio / actividad** | **Posibles clientes** |
| **CONTINUA** | **OCASIONAL** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

Declaro que la información registrada en el presente formulario es verdadera y puede ser verificada.

Atentamente,

**f) Persona Natural o Representante Legal**

 **Nombres y apellidos completos**

 **CC:**

 **f) Representante Técnico**

 **Nombres y apellidos completos**

 **CC:**

1. Capacidad de diseño (CD): Es la máxima capacidad posible de producción para un proceso (o equipo), dados los diseños actuales de producto, mezclas, políticas de operación, fuerza laboral, instalaciones y equipo. [↑](#footnote-ref-1)
2. Capacidad estimada (CE): Es la capacidad de producción estimada en el proceso (o equipo) y, normalmente, es una función del tiempo ya que cambia constantemente. Se ve afectada por el uso y desgaste del equipo, desperdicios y re-trabajo, montaje limitado de maquinaría, ausentismo de empleados, programación deficiente y otros factores similares que contribuyen a disminuir las tasas reales de capacidad. [↑](#footnote-ref-2)